

Licence Professionnelle ICP

Mention Métiers de l'industrie : conception de produits industriels

Parcours Innovation Conception et Prototypage

Public visé

Tous publics

Prérequis

Bac+2 (BTS, DUT, L2,...)

Niveau BAC avec expérience professionnelle et validation des acquis professionnels (VA-85)

Jury d'admission sur dossier après entretien individuel.

Objectifs

Former des cadres intermédiaires en bureaux d'études informatisés aux postes de concepteur en architecture mécanique assistée par ordinateur, assistant de projet, chef de projet, chargé d'affaires.

Cette formation permet d'obtenir un diplôme de l'Enseignement Supérieur niveau 6 (anciennement niveau II), inscrit au RNCP (Fiche N° 30125- <https://certificationprofessionnelle.fr/recherche/rncp/30125>)

Compétences visées :

- Mettre en œuvre une démarche et des outils de conception soutenant la créativité et l'innovation en osant être force de proposition innovante en réponse à une problématique à résoudre. Niveau 'Application'
- Analyser et prendre en compte la cible et le besoin en abordant une relation de travail créative constructive et harmonieuse avec un designer ou une équipe de création. Niveau 'Application'
- Synthétiser l'architecture d'un mécanisme (existant ou en cours de conception) sous forme de schéma afin de l'analyser et de le dimensionner. Niveau 'Maîtrise'
- Modéliser un produit à l'aide de logiciels de CAO 3D en utilisant les fonctions volumiques simples, les fonctions avancées et les fonctions surfaciques afin de créer un modèle numérique 3D complexe. Niveau 'Expertise'
- Déterminer et décrire les tolérances à porter sur chacune des pièces d'un produit (cotation) en suivant le principe de tolérancement de la cotation normalisée (GPS) dans le but de fabriquer ces pièces. Niveau 'Maîtrise'
- Utiliser un modèle numérique CAO 3D pour réaliser un programme d'usinage ou de tôlerie à l'aide du logiciel de FAO dans l'objectif de piloter des machines à Commande Numérique qui vont réaliser ces pièces. Niveau 'Maîtrise'
- Mesurer et contrôler les pièces usinées à l'aide d'outils type machine à mesurer 3D dans le but de les valider. Niveau 'Maîtrise'
- Analyser et optimiser les flux de production en s'aidant des outils présents dans les ERP (Ex : logiciels Hélios ou Solune) Niveau 'Application'
- Piloter une équipe (Travailler en groupe, participer et animer une réunion) Niveau 'Application'
- Communiquer et négocier avec les partenaires en France ou à l'étranger (fournisseurs, clients,...) afin de gérer un projet dans son ensemble. Niveau 'Application'

Lieu de formation

- Département GMP - IUT de TARBES – 1 rue Lautréamont – 65000 TARBES

Déroulement de la formation

- De Septembre à Juin
- 450 h de formation théorique + 140 h de projet tutoré (sauf pour les alternants qui l'effectuent en entreprise) + 12 à 16 semaines de stage en entreprise (sauf pour les alternants).
- Formation en continu ou en alternance
- Ce diplôme est accessible en VAE.

Equipe pédagogique

Responsable pédagogique : Magali LARRANG

Email : magali.larrang@iut-tarbes.fr

Enseignants chercheurs (30%), enseignants (20%) et professionnels qualifiés ayant une activité en lien avec les contenus de la formation (50%).

Mise en place d'un comité de pilotage de la Licence Professionnelle, incluant usagers, professionnels et enseignants. Il permet de prendre en compte les avis des usagers, les résultats de l'enquête en fin de formation, les évolutions des métiers concernés recensées par les entreprises représentées.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthodes : Cours, travaux dirigés et travaux pratiques, visites sur site, participation à des séminaires et conférences. L'assiduité est obligatoire. Elle fait l'objet de listes d'émargement par demi-journées.

Moyens pédagogiques adaptés : Logiciels professionnels, salles informatiques (1 poste par stagiaire), bibliothèque universitaire avec salle multimédia, centre d'étude des langues.

La pédagogie fait une large place à l'initiative de l'étudiant et à son travail personnel, pour mettre en œuvre les connaissances et les compétences acquises. Stage et projet tutoré donnent lieu à l'élaboration d'un mémoire et à une soutenance orale.

Evaluation de la formation

Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances et compétences constitutives du diplôme. Celles-ci sont appréciées par un contrôle continu et régulier et/ou par un examen terminal. Les coefficients et pondérations sont votés en début d'année par le « Comité de pilotage » et votés en CFVU de l'Université.

Règles de délivrance du diplôme : La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage. (Cf article 10 de l'Arrêté du 17-11-99).

Nombre de personnes par groupe : en moyenne 24 personnes

Contenu de la formation

Libellé	ECTS	Volume horaire
SEMESTRE 5	30	315
UE1 : Conception	18	202
Créativité / Innovation	3	44
Design industriel	1	15
CAO Base	1	8
CAO avancée	3	30
CAO surfacique	3	30
Dimensionnement des structures	3	45
Mécanique	2	15
Prototypage rapide	2	15
UE2 : Industrialisation	12	113
FAO usinage	2	15
CFAO Tôlerie	2	24
Cotation Contrôle	3	35
Gestion industrielle	3	24
Qualité	2	15
SEMESTRE 6	30	135
UE1 : Management, Communication	10	135
Gestion de projet	2	30
Management de la conception	1	15
Informatique	2	30
Communication	2	30
Anglais	3	30
UE2 : PROJET TUTEUR	6	140
UE3 : STAGE	14	12 semaines